

OK Tubrodur 58 O/G M (старое название OK Tubrodur 15.52)

OK Tubrodur 58 O/G M is a self- or CO₂-shielded, flux-cored wire for hardfacing with a hardness of 55-60 HRC. It is designed for hardfacing feed screws, mixer blades and vessels and ring grooves on diesel-engine pistons.

Классификации	EN 14700 : T Fe 6 DIN 8555 : MF 6-GF-55-GP (условно)
----------------------	---

Сварочный ток	DC+
Тип сплава	Martensitic steel weld metal

Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	Cr	Mo	Al
0.42	1.22	0.31	4.89	1.14	0.6

Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Кэфф. наплавки
1.6 mm	200-300 A	28-36 V	7.0-12.6 m/min	2.4-5.5 kg/h