

Abmessungen - Dimensions

- d₁, d_{2min}** = Min. Bohrungsdurchmesser 1, 2/Bore diameter d₁, d_{2min}
- d₁, d_{2max}** = Max. Bohrungsdurchmesser 1, 2/Bore diameter d₁, d_{2max}
- D₃** = Ø Absatz des Nabenkörpers 1/Diam. section at hub 1
- D₁, D₂** = Außendurchmesser Nabe 1, 2/Outer diameter of hub 1, 2
- H** = Stör-Durchmesser/Clearance diameter
- H₃** = Einbaulänge Dämpfungselement (Balg/Stern)
Length of damping part (bellow/elastomer)
- L** = Gesamtlänge Kupplung mit Überhang (Schrauben o.ä.)
Total length of coupling
- L₃** = Länge Absatz am Nabenkörper/Section length of hub
- C₁** = Geführte Länge in Wellenbohrung d₁
Guided length in shaft boring d₁
- I** = Abstand Klemmschraubenbohrung zu Nabenkante
Distance between clamping screw hole and hub end
- K** = Abstand Wellenachse - Klemmschraubenachse
Distance shaft axis - clamping screw axis
- D_{G1}** = Gewindedurchmesser /Thread



Abmessungen - Dimensions

Technische Daten - Technical Data

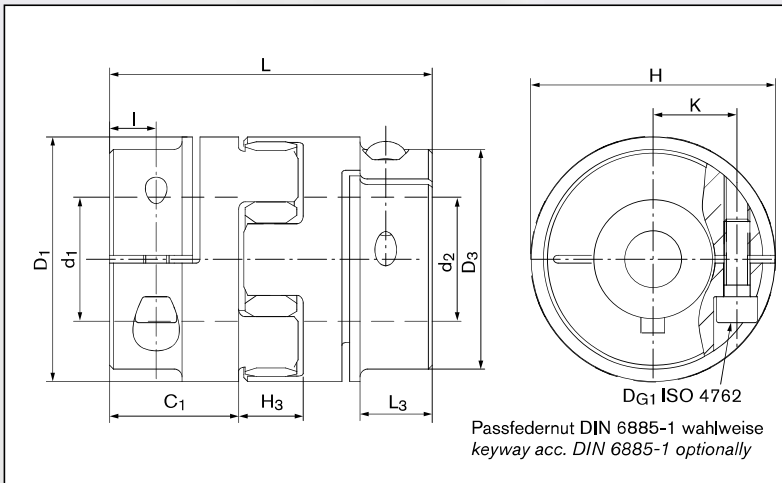
Größe Size	d ₁ ;d ₂ min.-max. mm	C ₁ ;C ₂ mm	D ₁ mm	H mm	H ₃ mm	I mm	K mm	L mm	L ₃ mm	T Nm	H _{es}	n _{max} 1/min	J 10 ⁻³ Kgm ²	Gw kg	D _{G1} mm	T _{A1} Nm
14	5 - 16	11	30	32,2	13	5	11	35	---	12,50	98 SH A	13.000	0,006	0,042	1 x M3	2
19	6 - 20	25	40	46	16	12	14,5	66	---	17	98 SH A	10.000	0,036	0,158	1 x M6	11
24	10 - 32	30	55	57	18	10,5	20	78	---	60	98 SH A	7.000	0,15	0,304	1 x M6	15
28	10 - 38	35	65	71	20	11,5	24,5	90	---	160	98 SH A	6.000	0,33	0,505	1 x M8	32
38	12 - 48	45	80	83	24	15,5	30	114	---	325	98 SH A	5.000	0,96	0,934	1 x M8	38
42	14 - 54	50	95	95	26	18	32,5	126	28	450	98 SH A	4.000	4,92	3,8	1 x M10	84
48	15 - 60	56	105	106	28	21	37	140	32	525	98 SH A	3.600	8,26	4,9	1 x M12	145
55	35 - 74	65	120	120	30	26	45	160	---	685	95 SH A	3.150	19,15	10,2	1 x M12	145
65	35 - 80	75	135	135	35	28	50	185	---	940	95 SH A	2.800	30,72	13,7	1 x M12	145
75	30 - 95	85	160	160	40	36	60	210	---	1.920	95 SH A	2.350	66,68	21,34	1 x M16	295

Trägheitsmoment und Gewicht sind mit dem größten Bohrungsdurchmesser gerechnet.
Moment of inertia and weight (mass) are calculated with reference to the largest bore size.

Bestellbeispiel - Ordering example: GWE 5104

Baureihe/Series Größe/Size	Bohrungsdurchmesser/ Bore diameter d1	Bohrungsdurchmesser/ Bore diameter d2	Weitere Angaben/ Further details*
GWE 5104-42	20	25	*

* Passfedernut - Keyway



Schnittdarstellung / Sectional view

Technische Daten · Technical Data

- T** = Übertragbares Drehmoment bei angegebenen T_A
Transmissible torque at given T_A
- n_{max}** = Max. Drehzahl/Max. rotation speed
- Gw** = Gewicht/Weight
- J** = Trägheitsmoment ges./Total moment of inertia
- T_{A1}** = Anzugsmoment der Spanschraube
Tightened torque of clamping screw
- H_{es}** = Standard-Härte des Elastomersterns
Standard hardness of the elastomeric star

Bohrungsbereiche / Drehmomente · Bore range / Torque values

	Größe																						
	Size	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø30	Ø35	Ø40	Ø45	Ø50	Ø55	Ø60	Ø65	Ø70	Ø80	Ø90	Ø95	
14	4,8	6,0	7,7	9,4	11	12,5	12,5	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
19	---	16	17	17	17	17	17	17	17	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
24	---	---	---	37	43	50	56	60	60	60	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
28	---	---	---	61	72	83	94	114	138	160	160	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
38	---	---	---	---	87	100	113	138	168	197	225	251	277	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
42	---	---	---	---	---	174	197	242	296	348	398	450	450	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
48	---	---	---	---	---	---	---	276	343	424	502	525	525	525	525	---	---	---	---	---	---	---	---
55	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	630	685	685	685	685	685	685	685	685	685	---	---	---
65	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	634	714	791	866	940	940	940	940	940	940	940	---	---
75	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	998	1.125	1.250	1.370	1.489	1.604	1.718	1.830	1.920	1.920	1.920	1.920	---

Bohrungsbereich d_1/d_2 und zugehörige übertragbare Drehmomente (Nm) der Kupplung
Bore range d_1/d_2 and corresponding transmissible torque values (Nm) of the coupling

Eigenschaften

- Naben aus Aluminium, ab Größe 55 aus Stahl
- Naben bis Größe 19 einfach geschlitzt, ab Größe 24 doppelt geschlitzt
- Zahnkranz standardmäßig mit 98 SH A (roter Zahnkranz), ab Größe 65 mit 95 SH A
- Die Wellentoleranz sollte innerhalb des Passungstoleranz "g6" oder "h7" liegen
- Die Kontaktflächen müssen öl- und fettfrei sein
- Ausführungen mit Passfedernuten DIN 6885-1 optional

Die in den Tabellen der Technischen Daten angegebenen Drehmomentwerte können nur unter der Einhaltung aller Hinweise sicher übertragen werden.

Characteristics

- Hubs made of aluminum, from size 55 made of steel
- Hubs up to size 19 simple slit, from size 24 double slit
- Standard elastomeric spider with 98° A (red spider), from size 65 with 95° A
- The shaft tolerance should be within the fit tolerance "g6" or "h7"
- The contact surfaces have to be free from oil and grease
- Optional designs with keyway DIN 6885-1

The torque values shown in the technical data tables can only be safely transmitted, if all instructions are followed.